

## DECLARAÇÃO DE ARMAZÉM GERAL

Empresa denominada **PICCINI ARMAZÉNS GERAIS LTDA.**, nome fantasia **PICCINI ARMAZÉNS GERAIS**, registrada na Junta Comercial do Estado de Mato Grosso—JUCEMAT sob o n° **51.900.195.292**, inscrita no CNPJ sob o n° **15.959.620/0003-91**, com Inscrição Estadual n° **13.203.699-1**, com endereço na Estrada Cruzeiro do Sul, Km 25, na Zona rural, no município de Tabaporã/MT (CEP: 78.563-000), com capital social integralizado no valor de R\$ 20.000,00 ( vinte mil reais).

### **DA LOCALIZAÇÃO**

Armazém localizado na Estrada Cruzeiro do Sul, Km 25, Bairro Nona rural, na cidade de Tabaporã/MT (CEP: 78.563-000).

### **DA CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO**

Armazém tem a capacidade de armazenar **125.510,00** toneladas.

### **DA COMODIDADE**

Armazém tem acesso a:

- escritório para atividades administrativas;
- 02 Sanitários (masculino e feminino); e
- 01 Refeitório.

### **DA SEGURANÇA**

Armazém conta com:

- 145 extintores;
- Sistema de Hidrantes Completo, com acionamento de 20,0 cv, com Mangueiras de 2 ½ (12 de 15 metros);
- caminhão de combate a incêndio, capacidade 15.000,00 litros;
- reservatório de água de 20 mil litros, uso comum;
- reservatório de água de 100 mil litros, uso exclusivo para o corpo de bombeiros;
- pá carregadeira, marca Hyundai, HL635L;
- trator NEW HOLLAND, TL 75
- brigadistas divididos em três turnos em período de recebimento de safra;
- resgatistas em espaço confinado; e
- Técnico de Segurança do Trabalho.

### **DESCRIÇÃO MINUCIOSA DOS EQUIPAMENTOS DO ARMAZÉM DE CONFORMIDADE COM O TIPO DE ARMAZENAMENTO**

- 1 – Silo Pulmão, n° 01, Kepler Weber, 400,00 tons, com aeração 7,50 cv;
- 1 – Silo Pulmão, n° 02, Comil, 400,00 tons, com aeração 7,50 cv;
- 1 – Silo Pulmão, n° 03, Kepler Weber, 700,00 tons, com aeração 7,50 cv;
- 1 – Silo n° 01, SL-16/37, Comil, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;



- 1 – Silo nº 02, SL-16/37, Comil, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;
- 1 – Silo nº 03, SL-16/37, Comil, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;
- 1 – Armazém Graneleiro nº 1, Semi-V, medindo 84 x 40 m2, 28.700,00 tons, com aeração 290 cv;
- 1 – Armazém Graneleiro nº 2, Semi-V, medindo 84 x 40 m2, 28.700,00 tons, com aeração 290 cv;
- 1 – Armazém Graneleiro nº 3, Semi-V, medindo 90 x 45 m2, 59.110,00 tons, com aeração 600 cv;
- 1 – Sistema de Termometria Manual, Armazém 01 e 02, Dryeration;
- 1 – Sistema de Termometria Manual, Armazém 03, Fockink;
- 1 – Sistema de Termometria Manual, Silos 01, 02 e 03, Dryeration;
- 2 – Moegas nº 01 e 02, em V, 150,00 tons cada, totalizando 300,00 tons;
- 2 – Moegas nº 03 e 04, em V, 150,00 tons cada, totalizando 300,00 tons;
- 1 – Secador nº 01, Comil, 80 tons/hs, com 90,00 cv;
- 1 – Secador nº 02, Kepler Weber, 100 tons/hs, com 100,0 cv;
- 1 – Secador nº 03, Kepler Weber, 150 tons/hs, com 160,0 cv;
- 2 – Máquina de Pré-limpeza, nº 01 e 02, JhonRob, 220 tons/hs, com 37,50 cv;
- 1 – Máquina de Pré-Limpeza, nº 03, Kepler Weber, 240 tons/hora, com 24,00 cv;
- 1 – Compressor de Ar, nº 01, Chia Perini Pressuri, 7,5 cv;
- 1 – Compressor de Ar, nº 02, Caixa Embarque 01, Atlas Copco, 15,0 cv;
- 1 – Compressor de Ar, nº 03, Caixa de Embarque 02, Schulz, 10,0 cv;
- 1 – Compressor de Ar, nº 04, Caixa de Embarque 03, Armag, 10,0 cv;
- 1 – Elevador nº 01, Altura 28,00 Metros, Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 15 cv;
- 1 – Elevador nº 03, Altura 42,00 Metros Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 15 cv;
- 1 – Elevador nº 04, Altura 42,00 Metros Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 22 cv;
- 1 – Elevador nº 06, Altura 38,00 Metros Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 18,50 cv;
- 1 – Elevador nº 02, Altura 32,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor de 20 cv;
- 1 – Elevador nº 01, Residuo, Altura 13,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor de 1,5 cv;
- 1 – Elevador nº 02, Vagem, Altura 13,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor de 3,0 cv;
- 1 – Elevador nº 03, Vagem, Altura 8,50 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor de 3,0 cv;
- 1 – Elevador nº 05, Vagem, Altura 42,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 18,5 cv;
- 1 – Elevador nº 09, Vagem, Altura 42,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 18,5 cv;
- 1 – Elevador nº 08, Vagem, Altura 32,00 Metros Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 15,0 cv;
- 1 – Elevador nº 07, Vagem, Altura 13,00 Metros Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 03,0 cv;
- 1 – Elevador nº 01, Altura 30,00 Metros, Kepler Weber, 200 tons/hs, com moto redutor 40,0 cv;
- 1 – Elevador nº 02, Altura 38,00 Metros, Kepler Weber, 200 tons/hs, com moto redutor 40,0 cv;
- 1 – Elevador nº 03, Altura 42,00 Metros, Kepler Weber, 200 tons/hs, com moto redutor 40,0 cv;
- 1 – Elevador nº 04, Meio Grão, Altura 17,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor 4,5 cv;
- 1 – Elevador nº 03, Impureza, Altura 17,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor 1,5 cv;
- 1 – Elevador nº 10, Vagem, Altura 9,80 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor 1,5 cv;



1 – Elevador nº 04, Expedição Armazém, Altura 42,00 Metros, JhonRob 200 tons/hs, com moto redutor 50,0 cv;  
1 – Elevador nº 05, Expedição Armazém 03, Altura 27,00 Metros, Kepler Weber, 200 tons/hs, com moto redutor 30,0 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 01, Superior, Comprimento 72,00 Metros, Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 02, Inferior, Comprimento 84,00 Metros, Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 03, Comprimento 62,00 Metros, Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 5,0 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 05, Comprimento 72,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 04, Reversora, Comprimento 68,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 5,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 06, Superior, Comprimento 72,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 07, Inferior, Comprimento 84,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 08, Superior Célula 01, Comprimento 36,00 Metros, JhonRob, 240 tons/hs, com moto redutor 12,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 09, Inferior Célula 01, Comprimento 54,00 Metros, JhonRob, 240 tons/hs, com moto redutor 20,0 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 10, Superior Célula 02, Comprimento 90,00 Metros, JhonRob, 240 tons/hs, com moto redutor 20,0 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 11, Inferior Célula 02, Comprimento 45,00 Metros, JhonRob, 240 tons/hs, com moto redutor 12,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 12, Superior Silo 01, Comprimento 30,00 Metros, Kepler Weber, 240 tons/hs, com moto redutor 5,5 cv;  
1 – Correia Transportadora nº 13, Superior Silo 02, Comprimento 42,00 Metros, Kepler Weber, 240 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;  
1 – Rosca nº 01, Resíduo, Comprimento 12,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hora, com moto redutor de 1,5 cv;  
1 – Rosca nº 02, Vagem, Comprimento 14,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hora, com moto redutor de 2,2 cv;  
1 – Rosca nº 05, Meio Grão, Comprimento 16,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor 4,5 cv;  
1 – Rosca nº 06, Impureza, Comprimento 16,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor 4,5 cv;  
1 – Rosca nº 07, Impureza, Comprimento 4,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor 1,1 cv;  
1 – Rosca nº 08, Vagem, Comprimento 6,00 Metros, Kepler Weber, 40 tons/hs, com moto redutor 2,0 cv;  
1 – Redler nº 01, Secador nº 01, Comprimento 7,50 Metros, Comil, 120 tons/hs, com moto redutor 3,0 cv;  
1 – Redler nº 02, Silo Pulmão, Comprimento 9,00 Metros, Comil 120 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;  
1 – Redler nº 03, Secador nº 02, Comprimento 7,50 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 2,2 cv;  
1 – Redler nº 04, Silo Pulmão, Comprimento 9,00 Metros, Kepler Weber, 120 tons/hs, com moto redutor 3,7 cv;



- 1 – Redler nº 05, Superior Secador, Comprimento 12,00 Metros, Kepler Weber, 240 tons/hs, com moto redutor 7,5 cv;
- 1 – Redler nº 06, Descarga Secador, Comprimento 10,00 Metros, Kepler Weber, 240 tons/hs, com moto redutor 5,5 cv;
- 1 – Redler nº 07, Carga Silo Pulmão, Comprimento 15,00 Metros, Kepler Weber, 240 tons/hs, com moto redutor 5,5 cv;
- 1 – Redler nº 08, Descarga Silo Pulmão, Comprimento 15,00 Metros, Kepler Weber, 240 tons/hs, com moto redutor 9,2 cv;
- 1 – Redler nº 09, Inferior Silo 01, Comprimento 18,00 Metros, JhonRob, 200 tons/hs, com moto redutor 12,5 cv;
- 1 – Redler nº 10, Inferior Silo 02, Comprimento 19,00 Metros, JhonRob, 200 tons/hs, com moto redutor 12,5 cv;
- 1 – Redler nº 11, Inferior Silo 03, Comprimento 18,00 Metros, JhonRob, 200 tons/hs, com moto redutor 12,5 cv;
- 6 – Espalhador, Comil, 120 tons/hs;
- 6 – Espalhador, Comil, 120 tons/hs;
- 6 – Aerador, Armazém 01, Otan, 15 cv;
- 4 – Aerador, Armazém 01, Otan, 50 cv;
- 2 – Batedor de Vagem, Carpan, 10 tons/hs, 5,50 cv;
- 1 – Renovador de AR, Weg, 10 cv;
- 3 – Aspirador de Pó, Comag, 10,0 cv;
- 1 – Filtro Manga, Kepler Weber, 0,55 cv;
- 3 – Exaustor, Weg, 15 cv;
- 3 – Exaustor, Weg, 40 cv;
- 4 – Exaustor, Kepler Weber, 50 cv;
- 1 – Balança Rodoviária de Entrada e Saída nº 01, Mettler Toledo, 30 Metros, Capacidade de 120/tons;
- 1 – Balança Rodoviária de Entrada e Saída nº 02, Mettler Toledo, 30 Metros, Capacidade de 120/tons;
- 2 – Tulha de Expedição, Armazém nº 01 e 02, Kepler Weber, 80,00 tons cada, totalizando 160,00 tons;
- 1 – Tulha de Expedição, Armazém nº 03, JhonRob, 80,00 tons;
- 1 – Casa de Máquina nº 01, Moega nº 01 e 02, com 960,00 m2;
- 1 – Casa de Máquina nº 02, Moega nº 03 e 04, com 960,00 m2;
- 1 – Grupo Gerador nº 01, Casa de Máquinas 01 e 02, Scania, Stemac, 500 KVA;
- 1 – Grupo Gerador nº 02, Casa de Máquinas 03 e 04, Scania, Stemac, 500 KVA;
- 1 – Grupo Gerador nº 03, Casa de Máquinas 03 e 04, Scania, Stemac, 500 KVA;
- 1 – Tanque Combustível, Gerador nº 01, PVC, 1.200,00 Litros;
- 1 – Tanque Combustível, Gerador nº 02 e 03, Metálico, 6.000,00 Litros;
- 1 – Transformador nº 01, Moega 01 e 02, Trael, 1000 KVA, (380/220);
- 1 – Transformador nº 02, Moega 01 e 02, Trael, 1000 KVA, (380/220);
- 1 – Transformador nº 03, Moega 03 e 04, Trael, 1000 KVA, (380/220);
- 1 – Coletor de Amostra de Grãos, Saur, 10 cv;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 01, Casa de Máquinas nº 01, Engelet, 600 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 02, Casa de Máquinas nº 02, Gulgielmin, 600 A;
- 1 – Sistema de Automação de Cavaco, Comber, 15,00 cv;
- 1 – Sistema de Automação de Cavaco, Comber, 20,00 cv;
- 1 – Sistema de Automação de Cavaco, Comber, 24,00 cv;
- 1 – Barracão de Almoxarifado, com 450 m2, Metálico;
- 1 – Barracão de Oficina, com 450 m2, Metálico;



1 – Barracão de Cavaco, com 1.500,00 m2;

**NATUREZA E DISCRIMINAÇÃO DAS MERCADORIAS A SEREM RECEBIDAS EM DEPÓSITO**

Grãos tais como, milho, soja, entre outros.

**OPERAÇÕES E SERVIÇOS A QUE SE PROPÕE O ARMAZÉM**

Recepção, pesagem, classificação dos grãos, descarga, pré-limpeza, secagem, armazenagem e embarque dos grãos.

Tabaporã/MT, 11 de março de 2026.

EDUARDO  
PICCINI:894  
72063187

Assinado de forma  
digital por EDUARDO  
PICCINI:89472063187  
Dados: 2026.03.12  
15:50:14 -04'00'

---

**PICCINI ARMAZÉNS GERAIS LTDA.**  
EDUARDO PICCINI  
CPF: 894.720.631-87



Junta Comercial do Estado de Mato Grosso

Certifico registro sob o nº 234 em 31/03/2026 da Empresa PICCINI ARMAZENS GERAIS LTDA, CNPJ 15959620000120 e protocolo 260612405 - 21/03/2026. Autenticação: 75C8142C2045EA65FC163A195EB6B980F1C6FE65. Kenner Langner da Silva - Secretário-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemat.mt.gov.br/> e informe nº do protocolo 26/061.240-5 e o código de segurança CVwH Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 31/03/2026 por Kenner Langner da Silva Secretário-Geral.